

RP-Harz **Reparaturmittel für PVC**

■ **Verarbeitungsanleitung**

„Schüring RP-Harz“ ist ein hochwertiges thermoplastisches 2-Komponenten-Material (Teil A = Fluid, Teil B = Pulver), dessen Temperaturfestigkeit nach Vicat etwas höher liegt als bei PVC, im Allgemeinen jedoch ähnliche Werte aufweist.

Die zu behandelnden Flächen müssen staubfrei, trocken und entfettet sein, z.B. durch Schüring-Rapid-Reiniger, Art.Nr. 61.101.02.

Als Anrührgerät sollten Porzellanschalen, Pergamin- oder Polyäthylenbecher verwendet werden, jedoch keine anderen Kunststoff- oder Gummibecher. Zum Anrühren nur saubere Spachtel aus Holz, Horn oder nicht oxydierendem Metall (also keine Stecheisen) verwenden.

Das Anrührverhältnis ist je nach Anwendung variierbar, d.h. für feinere Risse geringerer Pulveranteil. Durch den Pulveranteil wird nicht nur die Konsistenz des „RP-Harzes“ beeinflusst, sondern auch die Aushärtungs- und Verarbeitungszeit bestimmt. Die nachfolgenden Angaben beziehen sich auf normale Raumtemperaturen (18° bis 20°), niedrigere Temperaturen bewirken Verzögerung und höhere Temperaturen eine Beschleunigung der Reaktion.

Für rasche Aushärtung: 5 Gewichtsteile Pulver auf 3 Gewichtsteile Fluid ergeben einen zähe fließenden, nach 2 -3 Min. knetbaren Teig, der allmählich gummiartig wird und zur Aushärtung übergeht.

Für normale Aushärtung: 5 Gewichtsteile Pulver auf 4, max. 5 Gewichtsteile Fluid ergeben eine längere Verarbeitungsphase und machen den Teig dünner (für feine Risse), d.h. besser gießbar.

Das Pulver in die Flüssigkeit einstreuen und gut durchmischen, keine Luftblasen einrühren. Materialanhäufung vermeiden, lieber mehrschichtig arbeiten, da sonst Porenbildung entstehen kann.

In seinen Eigenschaften und in seinem Verhalten entspricht „Schüring RP-Harz“ dem PVC, weshalb auch bei größeren Schäden ein Ausbröckeln bzw. erneutes Reißen durch Temperaturschwankungen nicht zu befürchten ist.

Bei der Behandlung von Rissen in Fensterecken sollte vorher eine größere Kerbe oder besser ein Sägeschnitt angelegt werden, der dann mit dem „RP-Harz“ verfüllt wird. Nach Aushärten des Harzes kann die Ecke, wie nach dem Schweißvorgang, durch Schleifen und Polieren wieder in Ordnung gebracht werden. (Elektrische Excenterschleifer für Baustelleneinsatz lieferbar.)

Empfehlenswert ist jedoch, die Ecke zusätzlich durch eingeschraubte Fensterwinkel zu stabilisieren. Mit „RP-Harz“ verfüllte Risse sind statisch nicht normal belastbar.

„RP-Harz“-Reste lassen sich aus Porzellanschalen leicht entfernen, wenn diese vor Verwendung einige Zeit im Wasser gestanden haben.

Pulver kühl und trocken aufbewahren. Fluid vor Verunreinigung schützen, gut verschließen, vor offener Flamme schützen.

Diese Information soll nach bestem Wissen und Gewissen beraten und stellt keine Rechtsverbindlichkeit dar.

RP-Resin **PVC – Repair agent**

■ Instructions

"Schüring RP-Resin" is a high-quality thermoplastic 2-component material (Part A = liquid, Part B = powder), whose temperature stability, according to Vicat, exceeds that of PVC, but generally with similar properties.

The surfaces to be treated must be dust-free, grease-free and dry, e.g. by using Schüring-Rapid-Cleaner, Art.No. 61.101.02.

For mixing: porcelain bowls, glassine- or polyethylene- beakers should be used – no other type of PVC- or rubber- beaker. For mixing, use only clean spatulas made of wood, horn or non-oxidising metal (no cast iron).

The mixing proportions vary according to the purpose of application i.e. the finer the cracks the less powder necessary. The proportion of powder is not only influenced by the consistency of the "RP-Resin", but also by the malleability- and hardening- time. The following instructions apply to normal room temperatures (18° to 20°). Lower temperatures slow the process down and higher temperatures speed up the reaction.

For rapid hardening: 5 parts by weight of powder to 3 parts by weight of fluid result in a viscous mixture which becomes workable after 2 -3 minutes, then becomes rubbery and hardens.

For normal hardening: 5 parts by weight of powder to 4, maximum 5; parts by weight of fluid result in a longer workable phase and make the mixture thinner (for fine cracks), i.e.more malleable.

Pour the powder into the liquid and mix well – do not allow air bubbles to form. Avoid dense application which can cause pore-formation – multi-layer application is the best method.

The features and properties of "Schüring RP-Resin" are consistent with those of PVC, and so in the case of major damage there is no need to fear disintegration, i.e. renewed cracking due to temperature fluctuation.

Prior to treating cracks in a window corner a chamfer should be applied and then filled-in with "RP-Resin".

After the resin has hardened it can be given a sanded and polished finish as is carried out after the welding operation. (Electric excenter sanding discs for use on the building site are available).

It is however recommendable to additionally stabilise the corner with a screw-fixed window-bracket. "RP-Resin" -filled cracks cannot bear normal load.

"RP-Resin" - residue can be easily removed from porcelain bowls. Prior to being used the bowls should be immersed for some time in water.

The powder should be kept in a cool, dry place. Protect the fluid from impurities, close properly, and keep away from fire.

This information is correct to the best of our knowledge and is not legally binding.